

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回転速度
縦型マシニングセンタ	オークマ	MB-46VAE	1	ストローク範囲: 762 × 460 × 460	8,000min ⁻¹
	オークマ	MB-56VB (P)	1	ストローク範囲: 1050 × 560 × 460	6000min ⁻¹
	オークマ	MB-56VB	2	ストローク範囲: 1050 × 560 × 460	6000min ⁻¹
	オークマ	MB-56VA (P)	1	ストローク範囲: 1050 × 560 × 460	15000min ⁻¹
横型マシニングセンタ	TOYODA	FH55S	1	ストローク範囲: 750 × 750 × 600	4000min ⁻¹
	TOYODA	FH55S	1	ストローク範囲: 750 × 750 × 600	4000min ⁻¹
	キタムラ	HX631i	1	ストローク範囲: 1000 × 800 × 820	12000min ⁻¹
	森精機	NH5000	1	ストローク範囲: 730 × 730 × 850	8000min ⁻¹
	オークマ	MA-500H II	2	ストローク範囲: 700 × 900 × 780	6000min ⁻¹
五軸制御立形マシニングセンタ	松浦機械	MX-850	1	ストローク範囲: 900 × 780 × 650 A:125~30 C:360	12000min ⁻¹
	松浦機械	MX-850	1	ストローク範囲: 900 × 780 × 650 A:125~30 C:360	20000min ⁻¹
	松浦機械	MX-520 (4PC)	1	ストローク範囲: 630 × 510 × 510 A:125~30 C:360	20000min ⁻¹
五面門型マシニングセンタ	オークマ	MCR-BⅢ	1	ストローク範囲: 4,000×3,200 × 800	8000min ⁻¹
	津田駒	RNC1002. D-RCV-1001R. D		NC円テーブル	
テーブル形横中ぐりフライス盤	東芝機械	BTD-110H R16	1	ストローク範囲: 2000×1500 × 1450	3000min ⁻¹
両頭フライス盤	武田機械	BXR460SF	1	最小加工寸法: 20 × 20、最大加工寸法460 × 460	
CNC旋盤	オークマ	LB25 II	1	最大加工径: φ 420、最大加工長: 500、8インチチャック	3500min ⁻¹
	オークマ	LB15	1	最大加工径: φ 250、最大加工長: 400、8インチチャック	3500min ⁻¹
	オークマ	LB15	1	最大加工径: φ 250、最大加工長: 400、8インチチャック	3500min ⁻¹
	オークマ	LB4000EX II -M	1	最大加工径: φ 480、最大加工長: 400、8インチチャック	4200min ⁻¹
ワイヤークット	三菱電機	MV2400R	1	1050 × 820 × 305	
CNC円筒研削盤	ジェイテクト		1	最大加工径: φ 300、最大加工長: 500	
円筒研削盤	シキヤ精機	GU-27・60H	1		
平面研削盤	岡本工作機械	PSG-84AN	1	800 × 400	
	岡本工作機械	PSG-CDX	1	1200 × 600	
帯鋸盤(コンタ)	東京新電機	T-2	1		
	日本コネチカットソー	ACC-250A	1		
汎用旋盤	森精機	MS-650	1	1680 × 352	
	森精機	MS-850	1	1880 × 352	
汎用フライス盤	静岡鉄工所	VHR-SD	1	1100 × 280	
	新潟鐵工所	2UMC	1	1370 × 310	
ボール盤	吉田鐵工所	YD2-55	1	550mm	
卓上ボール盤	アシナ	ASD410	3	φ 19mm	

長津工業株式会社 本社工場 主要設備

長津工業(株)本社工場

◎測定機器

機種	メーカー	型式	台数	備考
三次元測定機	ミットヨ	CRYSTA-Apex S122010	1	測定範囲:高さ1000×1200×2000
	ミットヨ	MICROCODE F604	1	測定範囲:高さ305×405×405
電子顕微鏡	ミットヨ	MF-B1010D	1	
ヘリウムリークディテクタ	キャノンアネルバ	M-222LD	1	
画像測定機	キーエンス	IM7000	1	
テサハイト	テサ	micro-hite600	1	
粗さ測定機	東京精密	surfcom	1	
硬さ測定機	仲井精機製作所	ロックウェル式3R	1	
耐圧水漏れ試験機	長津製		1	

◎その他

機種	メーカー	型式	台数	備考
半自動溶接機	パナソニック	YD-350VR1	1	
TIG溶接機	ダイヘン	DA300P	1	
圧入機	長津製	ピット圧入機	1	地下建機
	長津製	圧入機	1	地下建機
CAM	JBM	Mastercam	4	
	オークマ	ADMAC-parts	2	
	コダマコーポレーション	TOP cam	4	
シュミレーションソフト	CGTech	VELICUT	2	
ファクトリーマネジャー	大昭和精機	NCLINK他	14	
ロータリーストッカー	マキシコー	350型	1	自動工具庫(540本収納可)
ツールプリセッター	大昭和精機	MASIS500-EGC50NA	1	
集塵装置付両頭グラインダ	淀川電機製作所	FG205T	1	
	淀川電機製作所	FG-305T	1	

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回転速度
縦型マシニングセンタ	日立精機	VK55 II	2	ストローク範囲: X1000*Y600*Z600	8,000min ⁻¹
	松浦機械	MC-550VX	1	ストローク範囲: 1050×600×600	8,000min ⁻¹
	OKUMA	MB-46VA	1	ストローク範囲: X560*Y460*Z460	8,000min ⁻¹
門型マシニングセンタ	キタムラ機械	BRIDGEcenter-8G	1	ストローク範囲: X2032*Y1095*Z710	12,000min ⁻¹
横型マシニングセンタ	安田工業	YBM-120N	1	ストローク範囲: X2100*Y1800*Z1500	10,000min ⁻¹
横型中ぐり盤	東芝機械	BTD-110・R16	1	ストローク範囲: X2000*Y1500*Z1450*W550	3,000min ⁻¹
CNC旋盤	OKUMA	LB12	2	最大加工径: φ200、最大加工長: 150、8インチチャック	4,200min ⁻¹
		LB15 II-M	1	最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック	4,500min ⁻¹
		LB25 II-M	1	最大加工径: φ420、最大加工長: 650、15インチチャック	2,800min ⁻¹
		LB300-M	2	最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック	4,500min ⁻¹
		LB2000EX-MC	2	最大加工径: φ360、最大加工長: 150、6インチチャック	6,000min ⁻¹
		LB2500EX II-L	2	最大加工径: φ410、最大加工長: 150、8インチチャック	5,000min ⁻¹
		LB3000EX-MC	1	最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック	5,000min ⁻¹
		LB3000EX-MT	3	最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック	5,000min ⁻¹
		LB3000EX II-MC	2	最大加工径: φ340、最大加工長: 500、8インチチャック	5,000min ⁻¹
		LB3000EX-MW	1	最大加工径: φ340、最大加工長: 500、6インチ/6インチチャック	4,200min ⁻¹
		LT2000EX-M	1	最大加工径: φ210、最大加工長: 130、6インチ/6インチチャック	5,270min ⁻¹
		GENOS L200H-M	1	最大加工径: φ200、最大加工長: 225、8インチチャック	3,000min ⁻¹
		LCS15	4	最大加工径: φ270、最大加工長: 280、8インチチャック	3,000min ⁻¹
	LCS15-H	2	最大加工径: φ270、最大加工長: 280、8インチチャック	4,200min ⁻¹	
	森精機	CL-25A	1	最大加工径: φ370、最大加工長: 450、10インチチャック	3,000min ⁻¹
	村田機械	MD120G	1	最大加工径: φ120、最大加工長: 80、6インチ/6インチチャック	7,000min ⁻¹
		MW120EXG	2	最大加工径: φ120、最大加工長: 75、6インチ/6インチチャック	4,500min ⁻¹
		MW120EXG	1	最大加工径: φ120、最大加工長: 75、8インチ/8インチチャック	4,500min ⁻¹
	大日金属	DL152X300	1	最大加工径: φ690、最大加工長: 3,000	420min ⁻¹
複合加工機	ヤマザキマザック	INTEGREX 200SY	2	最大加工径: φ540、最大加工長: 1,018、8インチ/6インチチャック	主軸 5,000min ⁻¹ ミル軸 6,000min ⁻¹
CNC円筒研削盤	ジェイテクト	GL3P-25S II	1	最大加工径: φ60、最大加工長: 250	
CNC内径研削盤	岡本工作機械	IGM-15NC-2	1	最大加工径: φ100、最大加工長: 80	
CNC精密平面研削盤	岡本工作機械	PSG126DXNC	1	永電磁チャック: 1200×600mm	
CNC突っ切り専用旋盤	堀部鉄工所	NX2-SPG230	1	最大加工径: φ230	
振動式バレル研磨機	新東工業	VF-3440W	1		
渦流式バレル研磨機	チップトン	EFF105SA	1		
帯鋸盤	アマダ	HA250B	1		
		SCH-40FA	1		

長津工業株式会社 小松工場 主要設備

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回速度
汎用旋盤	豊和産業	STRONG 650	1		
汎用フライス盤	静岡鐵鋼	ST-BC	1		
卓上ボール盤	KIRA	NRD-13R	1		
ACサーボプレス機	コマツ産機	H1F-45	1		
履帯用リンクフライス専用機	新潟鐵工所	2UMP	1		
履帯用リンク中ぐり専用機	オクテック	OZT0411	1		

◎組立設備

機種	メーカー	型式	台数	備考
エアープレス専用機	仲精機	NH202	1	
カシメ専用旋盤	TAKISAWA	TSL-550	1	
履帯組立用ロボット溶接機	コマツ産機	NX100/RAL06-4	1	
履帯組立用半自動溶接機	マツモト機械	—	1	
履帯組立用ナットランナー	ユタニ	—	1	
履帯組立用圧入専用機	小松設備	KSJ 0-018	1	

◎その他設備

機種	メーカー	型式	台数	備考
超音波洗浄機	CJVインターナショナル	E3-150	1	
溶接ロボット	安川エンジニアリング	MA1440 DX200	1	
		EA1400 NX100	1	
半自動溶接機	パナソニック	YD-350VR1	2	

◎測定機器

機種	メーカー	型式	台数	備考
三次元測定機	ミットヨ	BRT-910(CNC)	1	測定範囲: 905 × 1,005 × 605 (mm)
表面性状機	ミットヨ	SV-C3200	1	測定範囲: 100 × 300 (mm)
真円度測定機	東京精密	RONDCOM41C	1	測定範囲: φ250 × L300 (mm)
ロックウェル式硬度計	アカシ	ART-600	1	試験方法: ロックウェルA～V ロックウェルスーパーフィニッシュ15N～45Y
測定顕微鏡	ミットヨ	MF-1010	1	最大表示量: 0.0005mm

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回転速度
横型マシニングセンタ	オークマ	MA-600H II	1	ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000	6,000min ⁻¹
		MA-600HB	11	ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000	6,000min ⁻¹
		MA-500H II	2	ストローク範囲: X700*Y900*Z780	6,000min ⁻¹
		MA-500HB	15	ストローク範囲: X700*Y900*Z780	6,000min ⁻¹
	豊田工機	FH80S	9	ストローク範囲: X1350*Y1150*Z1150	6,000min ⁻¹
	松浦機械	MC-900H-63-PC6	1	ストローク範囲: X920*Y720*Z760	12,000min ⁻¹
	日平トヤマ	N4H7-546	2	ストローク範囲: X500*Y400*Z600	6,000min ⁻¹
	ニイガタマシテクノ	HN80D	6	ストローク範囲: X1500*Y1230*Z1020	6,000min ⁻¹
		SPN50A	2	ストローク範囲: X750*Y750*Z750	12,000min ⁻¹
日立精機	HG500	1	ストローク範囲: X710*Y680*Z600	5,000min ⁻¹	
立型マシニングセンタ	オークマ	MF-46VB	4	ストローク範囲: X762*Y560*Z460	8,000min ⁻¹
		MX-45VA	1	ストローク範囲: X560*Y460*Z450	7,000min ⁻¹
	日平トヤマ	N4H7-546	2	ストローク範囲: X500*Y400*Z600	-
NC旋盤	森精機	SL-75	1	最大加工径: φ760、最大加工長1,550、18インチチャック	1,010min ⁻¹
		NL2500	3	最大加工径: φ356、最大加工長1,050、フェイスライバー	-
	オークマ	LC-40	3	最大加工径: φ400、最大加工長1,500、15インチチャック	2,500min ⁻¹
	日立精機	5NF-800	1	最大加工径: φ680、最大加工長800、フェイスライバー	2,500min ⁻¹
		NK25S-1000	1	最大加工径: φ200、最大加工長710、フェイスライバー	3,600min ⁻¹
中村留精密工業	SC-450	1	最大加工径: φ400、最大加工長600、フェイスライバー	-	
NC立旋盤	オークマ	2SP-V760EX	1	最大加工径: φ760、最大加工長770	2,000min ⁻¹
		2SP-V60	1	最大加工径: φ610、最大加工長660	2,000min ⁻¹
	大隈豊和	2SP-V5	1	最大加工径: φ550、最大加工長610	2,000min ⁻¹
		2SP-V55	1	最大加工径: φ550、最大加工長635	2,000min ⁻¹
	東芝機械	TUD-13	1	最大加工径: φ1,600、最大加工長900。テーブルサイズφ1250	360min ⁻¹
大型立形複合加工機	オークマ	VTM-100	1	最大加工径: φ1,000、最大加工長840、テーブルサイズφ1,000	1,250min ⁻¹
円筒研削盤	シキヤ精機	GPS-30・100	1	最大加工径: φ300、最大加工長1,000	-
	三菱重工	GN062	1	最大加工径: φ350、最大加工長1,500	-
スプラインホブ盤	榎藤鉄工	KH150NC	1	最大加工径: φ160、最大加工長1,190	1,000min ⁻¹
	三菱重工	GBH18CNC	2	最大加工径: φ180、最大加工長835	1,000min ⁻¹
ガンドリル	ミロク機械	MEG600NC	2	ドリル径: φ4~φ25、最大加工深さ: 600	-
高周波焼入機	高周波熱錬	DFE123	1	最大加工径: φ105、最大加工長1,000	-
ハッチ型流気式焼戻炉	日本ヒーティング	-	1	-	-
歪取りプレス	東和精機	MSP630-200	1	-	-
ホーニング	日進製作所	E50L-MMIN	1	-	360min ⁻¹

◎検査装置

機種	製造業者	型式	台数	備考
三次元測定機	ミトヨ	Crysta-Apex C122010	1	
		BRT910	1	
		SV-C524	1	
		HM210	1	
形状・表面粗測定機				
ヒッカーズ試験機				
金属顕微鏡	OLYMPUS	GX51	1	
ブリネル試験機	仲井精機	NBH-3	1	
磁粉探傷試験機	日本電磁測器	NQ-404S II	1	

◎その他設備

機種	製造業者	型式	台数	備考
洗浄機	管製作所	KNC005	1	
		KM063	1	
		KNC005	1	
	スキノマシン	JCC-6535E	1	
	ワザワ	-	1	
	KYB	PCW-400	1	
	東伸工業	-	1	
	東邦エンジニアリング	-	1	
ツールプリセッター	PWB	TOOL MASTER 250	1	最大測定径: φ250、最大測定長500
		TOOL MASTER 460	1	最大測定径: φ400、最大測定長600
	日本IDシステム	-	1	最大測定径: φ350、最大測定長450
	日研	460N-50	1	最大測定径: φ400、最大測定長600

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回速度
横型マシニングセンタ	森精機	NH5000	1	ストローク範囲: X730*Y730*Z850	8,000min ⁻¹
		NH5000DCG	3	ストローク範囲: X730*Y730*Z850	8,000min ⁻¹
	キタムラ機械	HX500i	3	ストローク範囲: X870*Y710*Z660	12,000min ⁻¹
		HX500i TGA	1	ストローク範囲: X870*Y710*Z660	12,000min ⁻¹
	マキノジェイ	a51	1	ストローク範囲: X560*Y560*Z600	15,000min ⁻¹
	OKUMA	MA-60HB	1	ストローク範囲: X1,000*Y800*Z810	5,000min ⁻¹
	大隈豊和機械	MILLAC-630H	1	ストローク範囲: X1,020*Y820*Z820	10,000min ⁻¹
縦型マシニングセンタ	OKUMA	MF46VB	2	ストローク範囲: X762*Y560*Z460	6,000min ⁻¹
	大隈豊和機械	MILLAC761V	2	ストローク範囲: X1,540*Y760*Z660	4,000min ⁻¹
	大阪機工	MCV-630	1	ストローク範囲: X1,250*Y630*Z630	3,500min ⁻¹
縦型NCフライス盤	大阪機工	MHA-600	2	ストローク範囲: X1,300*Y600*Z550	2,000min ⁻¹
		MHA-450	1	ストローク範囲: X920*Y450*Z530	2,500min ⁻¹
CNC精密平面研削盤	岡本工作機械	PSG125DXNCZ	2	テーブル作業面積: X1450*Y400*Z620	600min ⁻¹
履帯用リンクフライス専用機	新機械技研	—	4		
	角正機械	—	1		
	壽工業	—	1		
履帯用リンク中ぐり専用機	新機械技研	—	11		
	オクテック	—	2		
	豊和工業	—	16		
	コマツNTC	SSB-682ML	1		
	自社製	—	2		
履帯用リンク多軸穴あけ専用機	自社製	—	5		
履帯用ブローチ専用機	不二越	—	2		
	五十鈴製作所	—	1		
材料搬送装置(ガントリーローダー)	YMG	—	4		

◎組立設備

機種	メーカー	型式	台数	備考
履帯組立用圧入専用機	大阪ジャッキ製作所	—	3	
	理研機器	—	4	
	自社製	—	3	
履帯組立用ナットランナー(サーボ)	第一電通	—	9	
履帯組立用ナットランナー(空圧)	ユタニ	—	1	
履帯用部品ライン洗浄機	カタオカ	SPC-101-S	3	
	オクテック	—	1	
	田邊空気機械製作所	—	1	
履帯塗装室	—	—	3	
履帯出荷梱包用巻取り装置	オクテック	—	2	

◎測定機器

機種	メーカー	型式	台数	備考
三次元測定機	ミットヨ	Bright-A504-2Y	1	測定範囲: X500*Y400*Z400
	KANON	EXLON ZⅢ	1	測定範囲: X400*Y500*Z300

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回速度
横型マシニングセンタ	DMG森精機	NHX6300 2nd Generation	1	ストローク範囲: X1,050*Y900*Z1,030	12,000min ⁻¹
		NHX10000	1	ストローク範囲: X1,700*Y1,400*Z1,510	12,000min ⁻¹
	オークマ	MA-600HB	2	ストローク範囲: 1,000 × 900 × 1,000	6,000min ⁻¹
		MB-8000H	1	ストローク範囲: 1,300 × 1,150 × 1,250	6,000min ⁻¹
NC旋盤	オークマ	LU45 II	1	最大加工径: φ555、最大加工長2000、18インチチャック	2,400min ⁻¹
大型立形複合加工機	オークマ	VTM-120YB	1	最大加工径: φ1,200、最大加工長1,080、テーブルサイズφ1,000	600min ⁻¹ /4,000min ⁻¹
円筒研削盤	シキヤ精機	GP55B-220ND2	1	最大加工径: φ530、最大加工長2,200	-

◎検査装置

機種	製造業者	型式	台数	備考
三次元測定機	ミトヨ	CRYSTA-Apex S 203016	1	測定範囲: 3,000 × 2,000 × 1,600

◎その他設備

機種	製造業者	型式	台数	備考
洗浄機	東邦エンジニアリング	-	1	
ツールリセッター	ZOLLER	VEN450-P3.0	1	最大測定径: φ420、最大測定長820

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回速度
横型マシニングセンタ	森精機	NH5000 DCG50	2	ストローク範囲: X730,Y730,Z850	8,000min ⁻¹
	東台精機	HB500	1	ストローク範囲: X800,Y710,Z710	10,000min ⁻¹
	森精機	NHX5500	4	ストローク範囲: X800,Y800,Z880	12,000min ⁻¹
縦型マシニングセンタ	森精機	NV5000 α 1A/50	2	ストローク範囲: X1020,Y510,Z510	8,000min ⁻¹
	森精機	DuraVertical 5040	2	ストローク範囲: X600,Y530,Z510	10,000min ⁻¹
	OKUMA	MILLAC-468V	2	ストローク範囲: X820,Y460,Z450	6,000min ⁻¹
CNC旋盤	MAZAK	Quick Turn Nexus 150E	2	MAX加工径φ280,最大加工長L330, 8インチチャック	5,000min ⁻¹
	OKUMA	LB2500EX II	3	MAX加工径φ410,最大加工長L150, 8インチチャック	5,000min ⁻¹
	OKUMA	LB3000EX II (M)	1	MAX加工径φ340,最大加工長L500, 8インチチャック	5,000min ⁻¹
	OKUMA	LT10-M	1	MAX加工径φ210,最大加工長L130, 6インチ/6インチチャック	6,000min ⁻¹
	OKUMA	LB15 II-M	3	MAX加工径φ350,最大加工長L500, 8インチチャック	4,500min ⁻¹
	OKUMA	GENOS L250-e	2	MAX加工径φ280,最大加工長L290, 6インチチャック	4,500min ⁻¹
CNC立旋盤	東台精機	TVL-3DA	1	MAX加工径φ560,最大加工長L440, 12インチチャック	2,500min ⁻¹
自動旋盤	シチスンマシナリー	A20	2	MAX加工径φ20,最大加工長L165	8,000min ⁻¹
	シチスンマシナリー	A32	2	MAX加工径φ32,最大加工長L320	8,000min ⁻¹
立型フライス盤	静岡鉄工所	SV-CH	4	ストローク範囲: X820,Y300,Z420, Z軸スケール有	1,400min ⁻¹
ラジアルホール盤	Tailift	TC-1250H	1	ストローク範囲: X635,Y520,Z420	1,450min ⁻¹
溶接ロボット	安川電機	MOTOMAN-MH	1	6軸垂直多関節	
ガス切断機	日酸TANAKA	KT-530GX 1518R	1	切断MAX:t150	
サントプラスト	不二製作所	FD-4S-501	1		
帯鋸盤	AMADA	HA250W	1		
		HA400W	1		
卓上ホール盤	北川鉄工所	KDR-340	1		
塗装ブース	VINAMECA	-	1	エア一回転テーブル: φ300	
高周波誘導加熱装置	OET	PIH-10KD	1		
集塵装置付両頭グラインダー	淀川電機製作所	FG-205T	1		

◎その他設備

機種	メーカー	型式	台数	備考
CNC高圧洗浄機	管製作所	KR-1 jr.	1	ストローク範囲: X350, Y250, Z350
スプレー式洗浄機	田辺空気機械製作所	CB-0F	1	
ジェット洗浄機	森合精機	MCJ-350S	1	被洗浄物最大寸法: φ350x300H, 最大重量: 35kg
ツールリセッター	PWB	TOOL MASTER 250	1	
恒温器	ISUZU	EPR-211	1	

◎測定機器

機種	メーカー	型式	台数	備考
三次元測定機	ZEISS	SPECTRUM II	1	測定範囲: X1000, Y1200, Z600
表面性状測定機	ミツヨ	SV-C3100	1	
小型表面粗さ測定器	ミツヨ	SJ-210(移動式)	1	
膜厚計	SANKO	SME-2	1	
反発式ポータブル硬度計	ミツヨ	HH-411	1	
分析天びん	SIMADZU	AUY120	1	
スチール自然対流乾燥器	アスワン	ON-300	1	
顕微鏡	カ-トン	SCW-PF	1	

バンコク長津 主要設備

◎機械加工設備

機種	メーカー	型式	台数	能力	主軸最高回転速度
横型マシニングセンタ	オークマ	MB4000H	2	ストローク範囲: X560*Y560*Z625	15,000min ⁻¹
		MA500H II	1	ストローク範囲: X700*Y900*Z780	6,000min ⁻¹
		MA500HB	3	ストローク範囲: X700*Y900*Z780	6,000min ⁻¹
		MA600H II	1	ストローク範囲: X1000*Y900*Z1000	6,000min ⁻¹
縦型マシニングセンタ	オークマ	GENOS M560-V	1	ストローク範囲: X1050*Y560*Z460	8,000min ⁻¹
NC横旋盤	オークマ	LB45 II	1	最大加工径: φ 660、最大加工長1000、18インチチャック	2,800min ⁻¹

◎組立設備

機種	メーカー	型式	台数	備考
履帯用部品ライン洗浄機	田邊空気機械製作所	—	1	
グリス封入専用機	タクト技研	—	1	
履帯組立用圧入専用機	理研機器	—	2	
履帯組立用ナットランナー(サーボ)	第一電通	—	2	
履帯出荷梱包用巻取り装置	自社製	—	2	(マルマテクニカ株式会社、西岡機械)
履帯塗装室	—	—	—	
トラックフレーム反転専用機	コマツエンジニアリング	—	1	

◎その他設備

機種	メーカー	型式	台数	備考
ツールプリセッター	日研	E236N	1	

◎測定機器

機種	メーカー	型式	台数	備考
三次元測定機	KANON	EXLON ZIII	1	測定範囲: X400*Y500*Z300
	ミツトヨ	CRYSTA Apex S122010	1	測定範囲: X1200*Y2000*Z1000